



Neureiter
MASCHINEN UND WERKZEUGE

FESTOOL

Epoxydharz Schleifschritte

Mit FESTOOL Oberflächentechnik



FESTOOL

Grobschliff

- Spuren von Planfräsen und oder Hobeln beseitigen.
- Fläche planen.

Schritt 1: Schleifmittel Granat P60

- Harz im Grobschliff mit niedriger Drehzahl matt schleifen.
- Holz mitschleifen.



Schritt 2: Schleifmittel Granat P80

- Harz im Grobschliff mit niedriger Drehzahl matt schleifen.
- Holz mitschleifen.

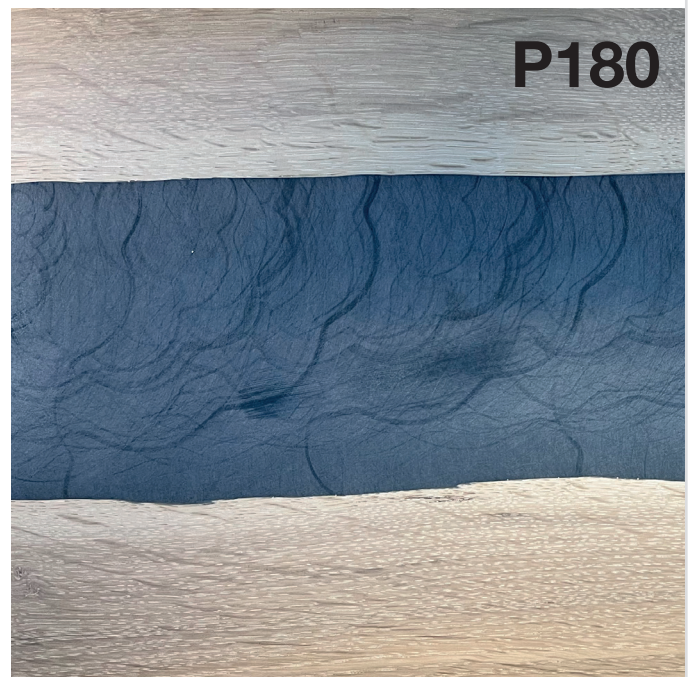
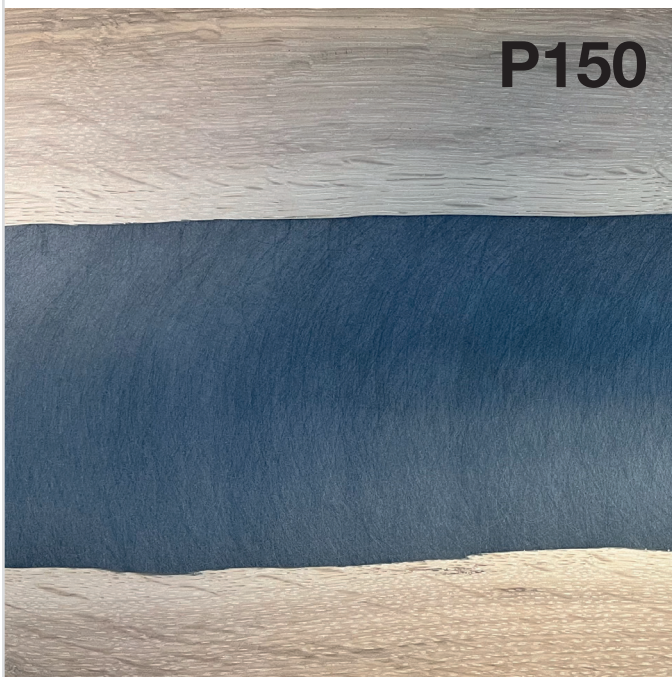
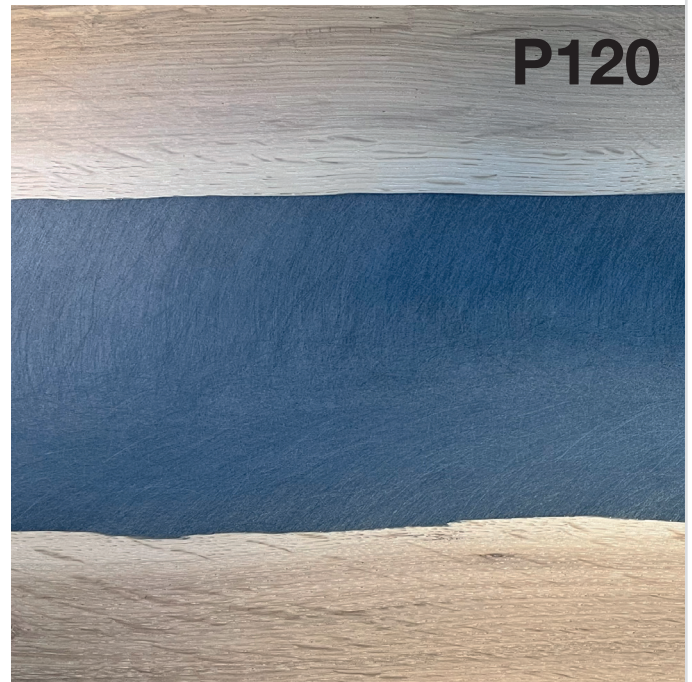


Grobschliff bis P180

Fräs- und oder Hobelspuren sollten nun beseitigt sein und es sollte eine ebene Fläche entstehen.

Schritt 3: Schleifmittel Granat P100 , P120, P150 und P180

- Harz im Grobschliff mit niedriger Drehzahl matt schleifen.
- Holz mitschleifen.



Wechsel von Grob – auf Feinschliff

Schritt 4: Grobschliff Schleifmittel Granat P240

- Harz im Grobschliff mit niedriger Drehzahl matt schleifen.
- Holz mitschleifen.



Schritt 5: Feinschliff Schleifmittel Granat P240

- Die Maschine auf Feinschliff umstellen oder ETS – oder ETS EC Schleifer verwenden. Ebenso mit dem Granat P240 das Harz matt schleifen.
- Holz mitschleifen.

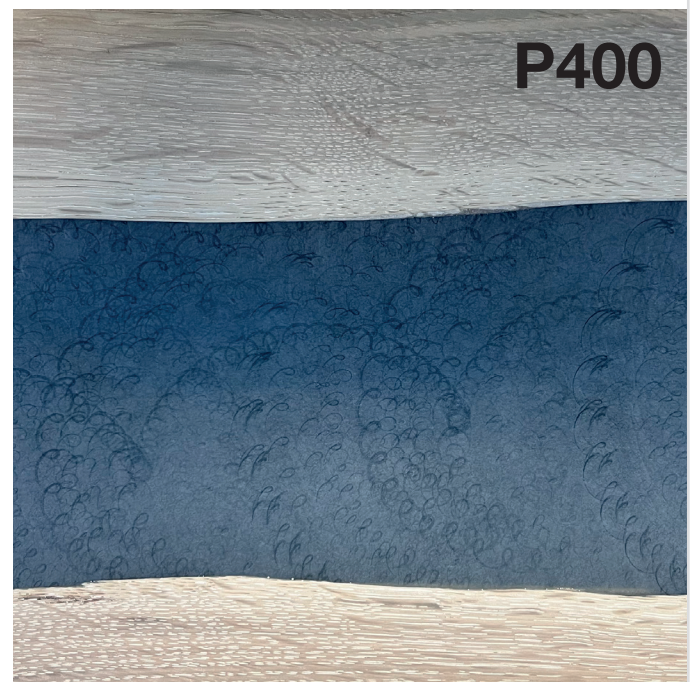
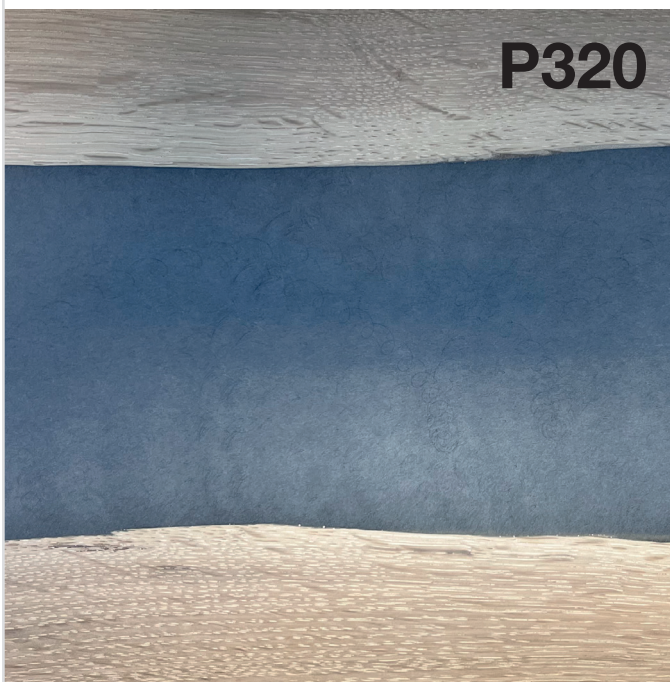


Feinschliff bis P800

Fräs- und oder Hobelspuren sollten nun beseitigt sein und es sollte eine ebene Fläche entstehen.

Schritt 6: Schleifmittel Granat P320 , P400, P500 und P800

- Harz im Feinschliff mit niedriger Drehzahl matt schleifen.
- Holz wird bis Körnung P240 mitgeschliffen.
- **Ab P320 wird nur noch das Epoxid geschliffen.**



Nassschliff der Epoxydharzfläche

Schritt 7/1: Nassschliff

- Schleifmittel Granat P1000, P1200, P1500, S2000 sowie S4000.
- Harz im Feinschliff mit niedriger Drehzahl nass schleifen.
- Holz nicht mitschleifen und graues Tuch zum Reinigen nach jedem Schleifgang verwenden!
- Es ist darauf zu achten das die Fläche immer genügend Flüssigkeit aufgetragen wird, um nicht trocken zu schleifen! Absaugung von Schleifer lösen!

benässte Fläche



P1000



P1200



Nassschliff der Epoxydharzfläche

Schritt 7/2: Nassschliff



Polieren

Schritt 8: Polieren

- Beim Polieren verwenden wir wieder den RO150 und dessen Grobschliffstellung.
- Absaugung von RO150 lösen da wir diese beim Polieren nicht benötigen.
- Polierteller auf Maschine montieren.
- Mit Lammfell und Poliermittel MPA 5010 beginnen.
- Letzter Polierschritt mit blauem Polierschwamm und Poliermittel MPA 9010.
- Drehzahl beim Polieren niedrig halten.
- Grünes Poliertuch zum Endreinigen nach jedem Poliergang hier ruhig etwas fester abwischen!

Polieren mit Lammfell und Poliermittel MPA 5010



Polieren mit blauem Polierschwamm und Poliermittel MPA 9010

