

IRONS TOOL GATE

MONTAGE- UND BEDIENUNGSANLEITUNG



1. Packen Sie alle Teile aus, überprüfen Sie sie auf Vollständigkeit und vergewissern Sie sich, dass der Aufnahmezapfen die korrekte Größe für Ihr Handauflagenunterteil hat. Ein 1/2" UNF-Gewinde ist nötig am Aufnahmezapfen.

2. Montage des Aufnahmezapfens:

Wurde der Aufnahmezapfen von Woodcut Tools geliefert:

- Stecken Sie die mitgelieferte Stange in das obere Loch am Aufnahmezapfen und schrauben Sie dann den Aufnahmezapfen fest in den Bronzeblock.
- Schieben Sie den Stelling nach oben zum Bronzeblock und ziehen Sie die Schraube mit dem mitgelieferten Innensechskantschlüssel leicht an (stecken Sie die Schraube nicht in das Loch am Aufnahmezapfen).

Wurde der Aufnahmezapfen nicht von Woodcut Tools geliefert:

Schrauben Sie den Aufnahmezapfen fest in den Bronzeblock.

3. Stecken Sie den Aufnahmezapfen in Ihr Handauflagenunterteil und platzieren Sie die Werkzeugführung in einem der Löcher am Bronzeblock.

4. Schieben Sie den Reitstock nahe an die Werkzeugführung, verschieben Sie Ihr Irons Tool Gate nach oben oder unten bis die Werkzeugschneide auf Höhe der Mitlaufkörnerspitze ist.

5. Schieben Sie den Stelling nach unten auf das Handauflagenunterteil und ziehen Sie ihn fest. Somit ist die Werkzeughöhe für jeden Einsatz des Irons Tool Gate richtig eingestellt.

Bei korrekter Montage ist das Werkzeug immer auf die Mitte Ihres Werkstücks ausgerichtet.

Sie können Ihr Irons Tool Gate an jeder beliebigen Position in der Nähe Ihres Werkstücks positionieren. Es kann in jeden beliebigen Winkel gedreht werden und sogar in einen bereits ausgedrehten Hohlraum eingeführt werden. Sie werden schon bald herausgefunden haben, wie vielseitig und nützlich Ihr Irons Tool Gate ist.



Entworfen von Phil Irons, professionellem Drechsler wohnhaft in Großbritannien.

Sie können Phil auf Instagram folgen (@philironswoodturning) oder sich seine Videos auf dem Woodcut Tools YouTube Kanal anschauen.

Hawkes Bay, New Zealand
support@woodcut-tools.com

DESIGNED BY TURNERS
for turners

woodcut-tools.com



#woodcuttools

IRONS TOOL GATE

MONTAGE- UND BEDIENUNGSANLEITUNG



1. Packen Sie alle Teile aus, überprüfen Sie sie auf Vollständigkeit und vergewissern Sie sich, dass der Aufnahmezapfen die korrekte Größe für Ihr Handauflagenunterteil hat. Ein 1/2" UNF-Gewinde ist nötig am Aufnahmezapfen.

2. Montage des Aufnahmezapfens:

Wurde der Aufnahmezapfen von Woodcut Tools geliefert:

- Stecken Sie die mitgelieferte Stange in das obere Loch am Aufnahmezapfen und schrauben Sie dann den Aufnahmezapfen fest in den Bronzeblock.
- Schieben Sie den Stelling nach oben zum Bronzeblock und ziehen Sie die Schraube mit dem mitgelieferten Innensechskantschlüssel leicht an (stecken Sie die Schraube nicht in das Loch am Aufnahmezapfen).

Wurde der Aufnahmezapfen nicht von Woodcut Tools geliefert:

Schrauben Sie den Aufnahmezapfen fest in den Bronzeblock.

3. Stecken Sie den Aufnahmezapfen in Ihr Handauflagenunterteil und platzieren Sie die Werkzeugführung in einem der Löcher am Bronzeblock.

4. Schieben Sie den Reitstock nahe an die Werkzeugführung, verschieben Sie Ihr Irons Tool Gate nach oben oder unten bis die Werkzeugschneide auf Höhe der Mitlaufkörnerspitze ist.

5. Schieben Sie den Stelling nach unten auf das Handauflagenunterteil und ziehen Sie ihn fest. Somit ist die Werkzeughöhe für jeden Einsatz des Irons Tool Gate richtig eingestellt.

Bei korrekter Montage ist das Werkzeug immer auf die Mitte Ihres Werkstücks ausgerichtet.

Sie können Ihr Irons Tool Gate an jeder beliebigen Position in der Nähe Ihres Werkstücks positionieren. Es kann in jeden beliebigen Winkel gedreht werden und sogar in einen bereits ausgedrehten Hohlraum eingeführt werden. Sie werden schon bald herausgefunden haben, wie vielseitig und nützlich Ihr Irons Tool Gate ist.



Entworfen von Phil Irons, professionellem Drechsler wohnhaft in Großbritannien.
Sie können Phil auf Instagram folgen (@philironswoodturning) oder sich seine Videos auf dem Woodcut Tools YouTube Kanal anschauen.

Hawkes Bay, New Zealand
support@woodcut-tools.com

DESIGNED BY TURNERS
for turners

woodcut-tools.com



#woodcuttools

IRONS TOOL GATE

ASSEMBLY INSTRUCTIONS & USE



1. Identify all the parts and check you have the correct size tool post for your lathe rest. 1/2" UNF thread is required to screw into your Tool Rest.

2. Tool Post assembly:

If Tool Post supplied by Woodcut Tools:

- Screw the tool post into the bronze bar (or plate) and tighten firmly with the rod provided by inserting it into the hole in the upper tool post.
- Slide the shaft collar up the tool post to the bronze bar and tighten the screw lightly with the hex spanner provided (do not put the screw into the tightening hole of the post)

If Tool Post supplied by other:

Screw the tool post into the bronze bar (or plate) and tighten firmly.

3. Drop the tool gate unit into the lathe rest and place the tool guide into one of the holes in the bar.

4. Bring the tailstock up close to the unit and near to the tool guide, then raise or lower the tool gate unit until the centre of the tailstock is level with the centre of the tool guide.

5. Drop the shaft collar down onto the lathe rest and tighten firmly. This will set your tool height correctly every time you use the tool gate.

If correctly assembled your tool should operate on the centre of your bowl at all times.

When using the Irons Tool Gate you can place it in any position within the proximity of the vessel you are turning. It can be swiveled to any angle and can even be inserted into the mouth of a hollow form. You will soon find the versatility of the Woodcut system to be beneficial in many ways.



Designed by Phil Irons, professional wood turner, based in the UK. You can follow Phil on Instagram @philironswoodturning and view his demonstrations on the Woodcut Tools You Tube channel.

Hawkes Bay, New Zealand
support@woodcut-tools.com

DESIGNED BY TURNERS
for turners

woodcut-tools.com



#woodcuttools

IRONS TOOL GATE

ASSEMBLY INSTRUCTIONS & USE



1. Identify all the parts and check you have the correct size tool post for your lathe rest. 1/2" UNF thread is required to screw into your Tool Rest.

2. Tool Post assembly:

If Tool Post supplied by Woodcut Tools:

- Screw the tool post into the bronze bar (or plate) and tighten firmly with the rod provided by inserting it into the hole in the upper tool post.
- Slide the shaft collar up the tool post to the bronze bar and tighten the screw lightly with the hex spanner provided (do not put the screw into the tightening hole of the post)

If Tool Post supplied by other:

Screw the tool post into the bronze bar (or plate) and tighten firmly.

3. Drop the tool gate unit into the lathe rest and place the tool guide into one of the holes in the bar.

4. Bring the tailstock up close to the unit and near to the tool guide, then raise or lower the tool gate unit until the centre of the tailstock is level with the centre of the tool guide.

5. Drop the shaft collar down onto the lathe rest and tighten firmly. This will set your tool height correctly every time you use the tool gate.

If correctly assembled your tool should operate on the centre of your bowl at all times.

When using the Irons Tool Gate you can place it in any position within the proximity of the vessel you are turning. It can be swiveled to any angle and can even be inserted into the mouth of a hollow form. You will soon find the versatility of the Woodcut system to be beneficial in many ways.



Designed by Phil Irons, professional wood turner, based in the UK. You can follow Phil on Instagram @philironswoodturning and view his demonstrations on the Woodcut Tools You Tube channel.

Hawkes Bay, New Zealand
support@woodcut-tools.com

DESIGNED BY TURNERS
for turners

woodcut-tools.com



#woodcuttools