

LOCHSÄGEN - AUSWAHL

Wählen Sie das Material aus und sehen Sie, welche Lochsäge am besten geeignet ist. Bitte beachten Sie: Die Schnittleistung kann je nach Dichte und Härte des Materials sowie der Leistung des verwendeten Werkzeugs variieren. Verwenden Sie niemals eine andere Lochsäge als die, die in der Tabelle angegeben ist.

- Ausgezeichnet
- Gut
- Möglich

CARBIDE TIPPED



UltraXcut
TCT

SuperXcut
TCT

SpeedXcut
M42

FineXcut
M42

EasyXcut
M3

ProXcut
Diamant

DryXcut
Diamant

UniXcut
TileXcut

Xdry
Xdust



SNITTtiefe (MM)

60

60

45

38

45

38

35

28

60

LEBENSDAUER

●

●

●

●

●

●

●

●

●

GESCHWINDIGKEIT

●

●

●

●

●

●

●

●

●

SAUBERE LÖCHER

●

●

●

●

●

●

●

●

●

HOLZ

WEICHHOLZ

HARTHOLZ

HOLZ MIT NÄGELN

SPANPLATTE

SPERRHOLZ

MDF

SANDWICH

PALETTE

FENSTERRAHMEN

LAMINIEREN

STAHL

BAUSTAHL

KOHLENSTOFFSTAHL

ROSTFREIER STAHL

DÜNNES BLECHMETALL

GÜSSEISEN

METALLROHR

KUPFER / MESSING

ALUMINIUM

ABRASIVES

MAUERWERK

GIPSKARTON

FASERZEMENTPLATTE

WEICHER STEIN

GIPS

WEICHE FLIESEN

WEICHER BETON

BACKSTEIN

PORENBETON

PLASTIK

PVC-KUNSTSTOFF

ACRYL

FIBERGLAS

KOHLENSTOFF-FASER

VERSTÄRKTER KUNSTSTOFF

HARTES

BETON

MARMOR

NATURSTEIN

HARTE BODENFLIESEN

HARTER ZIEGELSTEIN

LOCHSÄGEN - GESCHWINDIGKEIT

Die angegebenen Geschwindigkeiten dienen als Richtlinie zur Leistungsoptimierung und können je nach Drehmoment und Leistung des verwendeten Werkzeugs variieren.*



All-purpose
UltraXcut (TCT)
CARBIDE-TIPPED



Ø MM	Ø INCH	(Hart-) Holz, MDF, Holz mit Nägeln		Stahl		Rostfrei INOX		NE-Metalle		Aluminium		Kunststoff		Glasfaser		Weich- gestein Gips/Stuck	
19-27	3/4" - 1 1/16"	3690	2595	605	425	470	335	985	695	1845	1300	3355	2360	590	415	505	355
29-51	1 1/8" - 2"	2420	1375	400	225	310	175	645	370	1210	690	2200	1250	385	220	330	190
54-76	2 1/8" - 3"	1300	1005	215	165	170	130	350	270	650	505	1180	910	210	150	180	140
89-114	3 1/2" - 4 1/2"	925	615	155	105	120	80	250	165	465	310	840	560	150	100	130	85
121-168	4 3/4" - 6 5/8"	580	420	95	70	75	55	155	115	290	210	530	380	95	70	80	60



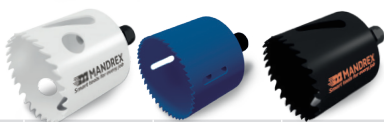
Mehrzweck
SuperXcut (TCT)



Ø MM	Ø INCH	(Hart-) Holz, MDF		Kunststoff		Weich- gestein Gips/Stuck		Weiche Wandfliesen	
16-38	5/8" - 1 1/2"	4380	1845	2990	1260	1795	755	1295	545
40-51	1 9/16" - 2"	1755	1375	1195	940	720	565	520	410
54-76	2 1/8" - 3"	1350	890	920	605	555	365	400	265
80-108	3 5/32" - 4 1/4"	880	650	600	445	360	270	260	195
111-210	4 3/8" - 8 1/4"	635	335	435	230	260	140	190	100



Bi-Metall
SpeedXcut M42
FineXcut M42
EasyXcut M3



Ø MM	Ø INCH	(Hart-) Holz		MDF		Stahl		Rostfrei INOX		NE-Metalle		Aluminium		Gusseisen		Kunststoff	
14-27	9/16" - 1 1/16"	2845	1475	2275	1180	595	310	300	155	890	465	910	475	455	240	910	475
29-51	1 1/8" - 2"	1375	785	1100	625	290	165	145	85	430	245	440	250	220	125	440	250
52-76	2 1/16" - 3"	770	525	615	420	160	110	80	55	240	165	245	170	125	85	245	170
79-102	3 1/8" - 4"	505	395	405	315	105	85	55	45	160	125	165	125	85	65	165	125
105-152	4 1/8" - 6"	380	265	305	210	80	55	40	30	120	85	125	85	65	45	125	85
160-210	6 5/16" - 8 1/4"	250	190	200	155	55	40	30	20	80	60	80	65	40	35	80	65



Diamant
ProXcut



Ø MM	Ø INCH	Harte Ziegel, Bodenfliesen, Naturstein- Marmor	
19-29	3/4" - 1 1/8"	1180	770
32-51	1 1/4" - 2"	700	440
54-65	2 1/8" - 2 9/16"	420	350
68-83	2 11/16" - 3 1/4"	330	270
92-114	3 5/8" - 4 1/2"	250	200



Diamant
DryXcut



Ø MM	Ø INCH	Harte Ziegel, Bodenfliesen, Naturstein- Marmor
5-132	3/16" - 5 3/16"	6500-3000



Diamond
UniXcut
TileXcut



Ø MM	Ø INCH	Harte Ziegel, Bodenfliesen, Naturstein- Marmor
5-35	3/16" - 1 3/8"	3000-1500